# 四川悦云享新材料科技有限公司 PE/PP/PET 透析器、医用耗材及容器生产基地项目竣工环境保护验收监测报告表

建设单位： 四川悦云享新材料科技有限公司

编制单位： 四川悦云享新材料科技有限公司

二〇二五年六月

**建设单位：**四川悦云享新材料科技有限公司

**法人代表：**蔡君

**编制单位：**四川悦云享新材料科技有限公司

**法人代表：**蔡君

**项目负责人：**蔡君

| | |
|---|---|
| 建设单位：四川悦云享新材料科技有限公司 | 编制单位:四川悦云享新材料科技有限公司 |
| 电话：18180027550 | 电话：18180027550 |
| 传真：/ | 传真：/ |
| 邮编：620020 | 邮编：620020 |
| 地址：四川省眉山市东坡区经济开发区新区本草大道北段 19 号天府智创产业园 2 号楼 | 地址:四川省眉山市东坡区经济开发区新区本草大道北段 19 号天府智创产业园 2 号楼 |

# 目录

表一　项目概况 ..... 1
表二　工程建设内容 ..... 5
表三　主要污染源、污染物处理和排放 ..... 17
表四　建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定 ..... 21
表五　验收监测质量保证及质量控制 ..... 25
表六　验收监测内容 ..... 27
表七　验收监测结果 ..... 29
表八　环境管理执行情况检查 ..... 34
表九　验收监测结论 ..... 38

**附图目录**

附图 1 项目地理位置图
附图 2 项目平面布置图
附图 3 项目分区防渗图
附图 4 项目外环境关系图
附图 5 项目现场踏勘图

**附件目录**

附件 1 企业固定资产投资项目备案表
附件 2 项目环评批复
附件 3 营业执照
附件 4 排污登记
附件 5 危废协议
附件 6 检测报告

# 表一　项目概况

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 建设项目名称 | PE/PP/PET 透析器、医用耗材及容器生产基地 | | | | |
| 建设单位名称 | 四川悦云享新材料科技有限公司 | | | | |
| 建设项目性质 | 新建☑ 改扩建□　技改□　迁建□ | | | | |
| 建设地点 | 四川省眉山市东坡区经济开发区新区本草大道北段 19 号天府智创产业园 2 号楼（东经 103 度 47 分 53.591 秒，北纬 30 度 6 分 24.558 秒） | | | | |
| 主要产品名称 | 血液透析器、医用容器、瓶盖 | | | | |
| 设计生产能力 | 年产血液透析器 300 万个、医用容器 6800 万个、瓶盖 1 亿只 | | | | |
| 实际生产能力 | 年产血液透析器 300 万个、医用容器 5595 万个、瓶盖 1 亿只 | | | | |
| 项目环评时间 | 2025 年 1 月 | 开工建设时间 | 2025 年 1 月 | | |
| 项目竣工时间 | 2025 年 5 月 | 验收现场监测时间 | 2025 年 5 月 | | |
| 环评报告表审批部门 | 眉山市东坡生态环境局 | 环评报告表编制单位 | 眉山宏德环境技术有限公司 | | |
| 环保设施设计单位 | / | 环保设施施工单位 | / | | |
| 投资总概算 | 4920 万元 | 环保投资总概算 | 45 万元 | 比例 | 0.9% |
| 实际投资 | 4920 万元 | 实际环保投资 | 45 万元 | 比例 | 0.9% |
| 验收监测依据 | **1、环境保护法规及规范文件**<br>（1）《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日起施行）；<br>（2）《中华人民共和国环境影响评价法》（2018.12.29 修订）；<br>（3）《中华人民共和国大气污染防治法》（2018.10.26 修订）；<br>（4）《中华人民共和国水污染防治法》（2017.6.27 修订）；<br>（5）《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018.12.29 修订）；<br>（6）《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020.4.29 修订）；<br>（7）《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉》（国环规环评〔2017〕4 号）； | | | | |

| | |
|---|---|
| | （8）《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类〉的公告》（生态环境部公告（公告 2018 年第 9 号））；<br>（9）《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函〔2020〕688 号）。<br>**2、工程资料及相关批复文件**<br>（1）《眉山市东坡生态环境局关于四川悦云享新材料科技有限公司 PE/PP/PET 透析器、医用耗材及容器生产基地环境影响报告表的批复》（眉山市东坡生态环境局，眉市环建东〔2025〕5 号，2025 年 1 月 26 日）；<br>（2）《四川悦云享新材料科技有限公司 PE/PP/PET 透析器、医用耗材及容器生产基地项目环境影响报告表》（眉山宏德环境技术有限公司，2025 年 1 月）；<br>（3）建设项目环保设施设计、施工等资料。 |
| 验收监测评价标准、标号、级别、限值 | **1、执行标准**<br>根据项目验收执行环境影响评价报告表中的排放标准，具体如下：<br>（1）废水：项目运营期冷却水循环使用，不外排。项目生活污水依托昊阳国际·天府智创产业园厂房已建预处理池处理达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）中的三级标准（氨氮、总氮、总磷满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准）后由园区污水管网排至金象园区污水处理厂，处理后尾水排入醴泉河。<br>（2）废气：本项目运营期废气主要为注塑、吹瓶、吹塑废气和破碎粉尘，其中颗粒物、VOCs 执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 5 大气污染物特别排放限值及表 9 规定的企业边界大气污染物浓度限值；臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表 1、表 2 限制。<br>（3）噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准。<br>（4）一般工业固体废物按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）、《危险废物贮存污染控制标准》 |

（GB18597-2023）中的有关规定要求处置。

**2、环评、验收执行标准对照**

项目验收执行标准与环评标准限值见表 1-1。

**表 1-1 环评、验收监测执行标准对照表**

| 类型 | 污染因子 | 环评标准 | 验收标准 |
|---|---|---|---|
| 有组织废气 | | 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015） | 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015） |
| | 非甲烷总烃 | 60mg/m$^3$ | 60mg/m$^3$ |
| | 颗粒物 | 20mg/m$^3$ | 20mg/m$^3$ |
| | | 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93） | 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93） |
| | 臭气浓度 | 2000（无量纲） | 2000（无量纲） |
| 无组织废气 | | 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015） | 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015） |
| | 非甲烷总烃 | 4.0mg/m$^3$ | 4.0mg/m$^3$ |
| | 颗粒物 | 1.0mg/m$^3$ | 1.0mg/m$^3$ |
| | | 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93） | 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93） |
| | 臭气浓度 | 20（无量纲） | 20（无量纲） |
| 厂界噪声 | / | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008)3 类 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008)3 类 |
| | 昼间 | 65dB(A) | 65dB(A) |
| | 夜间 | 55dB(A) | 55dB(A) |

**3、总量控制指标**

（1）环评及批复要求

根据项目环评及批复知，项目废气总量控制指标为：VOCs：0.4265t/a；废水总量控制指标为：COD：0.0153t/a，氨氮：0.0008t/a。

（2）排污许可

四川悦云享新材料科技有限公司已填报并取得固定污染源排污登记回执（登记编号：91511402MADYFJG662001X）。

（3）验收核查

| | |
|---|---|
| | ①废水<br>项目运营期冷却水循环使用，不外排。项目生活污水依托昊阳国际·天府智创产业园厂房已建预处理池收集处理达标后，由产业园废水总排口排入市政污水管网，进入园区污水处理厂进行处理，最终排入醴泉河。<br>②废气<br>项目注塑、吹塑、吹瓶过程位于密闭车间内，项目对车间进行密闭负压抽风收集挥发的有机废气,收集的废气进入干式过滤箱+三级活性炭吸附装置处理后通过一根 15m 排气筒 DA001 排放。项目破碎采用密闭破碎机进行干式粉碎，破碎过程全密闭，破碎粉尘经破碎机自带袋式除尘器处理后无组织排放。<br>根据四川环华盛锦环境检测有限公司《检测报告》（环盛检字（2025）第 05-037 号），项目有组织废气核算结果如下：<br>VOCs：0.2727t/a。<br>综上，项目 VOCs 排放量满足总量控制要求。 |

# 表二　工程建设内容

## 一、工程建设内容

### 1、验收项目概况

眉山市东坡区发展和改革局对四川悦云享新材料科技有限公司“PE/PP/PET 透析器、医用耗材及容器生产基地”项目进行备案，项目代码：2409-511402-04-01-534923。2025 年 1 月，由眉山宏德环境技术有限公司编制完成了《四川悦云享新材料科技有限公司 PE/PP/PET 透析器、医用耗材及容器生产基地项目环境影响报告表》；2025 年 1 月 26 日，眉山市东坡生态环境局以眉市环建东〔2025〕5 号文对该项目环境影响报告表作了批复。该项目 2025 年 1 月开工建设，因市场原因，项目目前实际建成规模为年产血液透析器 300 万个、医用容器 5595 万个、瓶盖 1 亿只，本次对已建成部分进行验收。

目前，项目已投入试运行，运行稳定，具备验收条件，根据中华人民共和国环境保护部 2017 年 11 月 22 日颁布《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉》（国环规环评〔2017〕4 号）及附件所规定要求，编制了“四川悦云享新材料科技有限公司 PE/PP/PET 透析器、医用耗材及容器生产基地”项目竣工环境保护验收监测报告表。本次验收内容为项目主体工程、环保设施及其他配套设施。

根据项目环评和批复要求以及实际排污情况制定监测方案，我公司委托四川环华盛锦环境检测有限公司对污染源进行了检测。根据资料查阅、现场查验和验收监测结果，按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染物影响类》要求，编制完成了《四川悦云享新材料科技有限公司 PE/PP/PET 透析器、医用耗材及容器生产基地项目竣工环境保护验收监测报告表》。

### 2、地理位置及平面布置

（1）地理位置

本项目位于眉山市东坡区经济开发区新区本草大道北段 19 号天府智创产业园 2 号楼（东经 103 度 47 分 53.591 秒，北纬 30 度 6 分 24.558 秒），与环评报告和批复中建设地址一致。项目地理位置见附图 1。

（2）外环境关系

项目位于眉山市东坡区经济开发区新区本草大道北段 19 号天府智创产业园 2 号楼，经现场勘查，外环境如下：

项目西南侧约 310m 处有散居住户 6 户（24 人），约 450m 处有散居住户约 5 户（20

人）；项目西侧约 375m 处有散居住户约 7 户（28 人），约 472m 处有散居住户 2 户（6 人）；项目北侧约 30m 处为凯盛（浩丰）智慧农业产业园，约 380~520m 处有散居住户约 25 户（100 人）；项目东北侧约 361~525m 处有散居住户约 29 户（116 人）；项目东侧约 290m 处有散居住户 3 户（12 人）。

天府智创产业园内已入驻企业有四川宇辰新材料有限公司（主要生产复合包装制品）、四川江蜀包装科技有限公司（主要进行包装材料生产及销售）位于项目西侧，眉山市海鸿包装科技有限公司（主要进行包装材料生产及销售）、四川贝恩环保科技有限公司（主要进行环保设备制造销售）、眉山金海新材料有限公司（主要生产硬质合金制品）、四川能生材新材料科技有限公司（主要进行新材料研发、生产和销售）、四川泽汉汽车零部件有限公司（主要进行 EPP 发泡产品制造）位于项目西南侧；四川晗晨生物科技有限公司（主要进行生物化工产品研发，食品添加剂生产销售等）位于项目南侧。

区域地表水体主要有岷江、东醴泉河。东醴泉河位于项目东侧，最短直线距离 815m 处，属岷江水系，为项目受纳水体。项目冷却水循环利用，不外排，生活污水经天府智创产业园预处理池处理达标后排入园区污水处理厂，再经园区污水处理厂进一步处理达标后，尾水最终排入醴泉河，园区污水处理厂尾水排口下游 10km 范围无饮用水源取水口。岷江位于项目东侧直线距离约6.8km，醴泉河自园区污水处理厂排口流经约8km汇入岷江。

项目主要保护目标见下表所示：

**表 2-1 项目环境保护目标**

| 环境要素 | 环境保护对象名称 | 方位 | 最近距离（m） | 规模 | 备注 |
|---|---|---|---|---|---|
| 大气环境 | 散居住户 | 西南侧 | 约 310m | 约 6 户，24 人 | 厂界外500m范围内无自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。 |
| | 散居住户 | 西南侧 | 约 375m | 约 5 户，20 人 | |
| | 散居住户 | 西南侧 | 约 472m | 2 户，6 人 | |
| | 散居住户 | 西侧 | 约 375m | 约 6 户，24 人 | |
| | 散居住户 | 西侧 | 约 450m | 5 户，20 人 | |
| | 散居住户 | 北侧 | 约 380~520m | 约 25 户（100 人） | |
| | 散居住户 | 东北侧 | 约 361~525m | 约 29 户，116 人 | |
| | 散居住户 | 东侧 | 约 290m | 3 户，12 人 | |
| 声环境 | / | / | / | / | 项目厂界50m范围内无声环境保护目标 |
| 地表水环境 | 东醴泉河 | 西侧 | 约815m | / | / |
| 地下水环境 | / | / | / | / | 厂界外500m范围内无集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源 |
| 生态环境 | / | / | / | / | 本项目位于工业园区内，不涉及生态环境保 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 护目标 |

（3）平面布置

项目整个厂区呈长方形，其中生产区、办公区为两层，库区及其他区域为单层，结合各功能区占地面积需求及工艺流程进行布置。项目将生产区布置于厂房西侧，内设塑料制品和包装生产线。库区位于厂房东侧，用于存放项目原辅材料及成品等，辅助设备区位于厂房南侧，布设冷却塔、环保设备、空压机房等。项目已建成部分平面布置较环评未发生部分变动，变动不导致环境防护距离范围变化和新增敏感点，项目平面布置图详见附图 2。

**3、建设内容**

（1）项目名称：PE/PP/PET 透析器、医用耗材及容器生产基地

（2）建设性质：新建

（3）建设单位：四川悦云享新材料科技有限公司

（4）建设地点：四川省眉山市东坡区经济开发区新区本草大道北段 19 号天府智创产业园 2 号楼（东经 103 度 47 分 53.591 秒，北纬 30 度 6 分 24.558 秒）

（5）建设规模及内容：购买昊阳国际-四川天府智创产业园 2 号厂房约 3734m$^2$，主要建设塑料制品及包装生产线和相关配套设施，引进并安装吹塑机、注塑机等生产设备设施。项目验收期间实际建成规模为年产血液透析器 300 万个、医用容器 5595 万个、瓶盖 1 亿只。

（6）项目总投资：项目预计总投资 4920 万元，实际投资 4920 万元，其中环保投资 45 万元，占总投资的 0.9%。

（7）劳动定员及生产制度：现有劳动定员 30 人，年生产 300 天，采取两班制，每班 12 小时。

（8）项目组成及主要环境问题

本项目购买昊阳国际-四川天府智创产业园已建成厂房约 3734m$^2$，进行“PE/PP/PET 透析器、医用耗材及容器生产基地”项目的建设，主要建设内容包括生产车间、原料库、成品库、办公区及相关附属设施等。

本次验收阶段项目组成表及主要环境问题见下表。

**表 2-2 项目组成及主要环境问题**

| 类别 | 建设项目组成 | 环评建设内容 | 本次验收阶段实际建成内容 | 主要环境问题 | 备注 |
|---|---|---|---|---|---|
| 主体工程 | 生产区 | 位于厂房西侧，面积约1350m$^2$，内设注塑机、吹塑机等生产设备。 | 位于厂房西侧，面积约1350m$^2$，内设注塑机、吹塑机等生产设备。 | 废气、噪声、固废 | 一致 |
| 辅助工程 | 循环水系统 | 位于厂区南侧，约115m$^2$，内设冷却塔及循环冷却水箱。 | 位于厂区南侧，约115m$^2$，内设冷却塔及循环冷却水箱。 | 固废、噪声 | 一致 |
| 公用工程 | 供水 | 市政管网统一供水 | 市政管网统一供水 | / | 一致 |
| | 供电 | 市政统一供电 | 市政统一供电 | / | 一致 |
| 生活及办公设施 | 办公休息区 | 位于厂房北侧上下共两层。 | 位于厂房北侧上下共两层。 | 生活垃圾 | 一致 |
| | 卫生间 | 位于办公区西侧。 | 位于办公区西侧。 | 生活污水 | 一致 |
| 仓储工程 | 原料库区 | 位于厂房西南侧，约65m$^2$，用于存放原辅材料。 | 位于厂房西南侧，约65m$^2$，用于存放原辅材料。 | / | 一致 |
| | 成品库区 | 位于厂房西侧和西北侧，面约1000m$^2$用于存放项目成品。 | 位于厂房西侧和西北侧，面约1000m$^2$用于存放项目成品。 | / | 一致 |
| | 润滑油存放间 | 位于厂区北侧，面积约6m$^2$，用于存放润滑油。 | 项目润滑油随买随用，未建设润滑油存放间。 | 风险 | 不一致 |
| 环保工程 | 废气 | 注塑、吹塑、吹瓶废气：干式过滤箱+三级活性炭吸附装置+15m排气筒DA001。 | 注塑、吹塑、吹瓶废气：干式过滤箱+三级活性炭吸附装置+15m排气筒DA001。 | 废气 | 一致 |
| | | 破碎粉尘：经自带袋式除尘器处理后无组织排放。 | 破碎粉尘：经自带袋式除尘器处理后无组织排放。 | 废气 | 一致 |
| | 废水 | 生活污水经昊阳国际·天府智创产业园已建预处理池处理后达标排放。 | 生活污水经昊阳国际·天府智创产业园已建预处理池处理后达标排放进入园区污水管网。 | 废水 | 一致 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | 噪声 | 选用低噪声设备、基础减震、合理布置、厂房隔声等。 | 选用低噪声设备、基础减震、合理布置、厂房隔声等。 | 噪声 | 一致 |
| | 固废 | 一般固废：项目边角料、不合格品破碎后回用于生产，废包装材料收集后外售综合利用；生活垃圾收集后交由环卫部门统一清运处理。<br>危险废物：废液压油、废润滑油及废油桶，废活性炭、废过滤棉收集后分类存放于危废暂存间内，定期交由有资质的单位清运处置。 | 一般固废：项目边角料、不合格品破碎后回用于生产，废包装材料收集后外售综合利用；生活垃圾收集后交由环卫部门统一清运处理。<br>危险废物：废液压油、废润滑油及废油桶，废活性炭、废过滤棉收集后分类存放于危废暂存间内，定期交由有资质的单位清运处置。 | 固废 | 一致 |

# 二、项目主要原辅料及水平衡

## 1、主要原辅材料、能耗

本次验收阶段项目主要原辅材料及能源消耗情况详见下表 2-3。

**表 2-3 主要原辅材料消耗及动力消耗对照表**

| 序号 | 名称 | 包装方式 | 单位 | 环评设计阶段 | 本次验收阶段 | 最大储存量 | 来源 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 用量 | 用量 | | |
| 1 | 聚乙烯树脂颗粒 | 25kg | t | 772 | 772 | 50 | 外购 |
| 2 | 聚丙烯树脂颗粒 | 25kg | t | 3600 | 2890 | 100 | 外购 |
| 3 | PET 树脂切片 | 吨袋 | t | 881 | 881 | 50 | 外购 |
| 4 | 色母 | 25kg/袋 | t | 1 | 1 | 1 | 外购 |
| 5 | 液压油 | 200kg/桶 | t | 2 | 2 | 随买随用 | 外购 |
| 6 | 润滑油 | 25kg/桶 | t | 0.1 | 0.1 | 随买随用 | 外购 |
| 7 | 电 | / | 万 kW·h | 450 | 400 | / | 当地电网 |
| 8 | 水 | / | $m^3$ | 26100 | 26100 | / | 自来水 |

**2、水平衡**

本项目营运期用水主要为生产用水和生活用水。

（1）生产用水

本项目生产用水主要为冷却水，冷却水循环使用，不外排，需定期补充新鲜水量，本项目设置 1 台冷却塔 175t/h，冷却循环水损耗率约 2%，则每天需补充 84$m^3$/d，年补充水量 25200$m^3$/a。

（3）生活用水

本项目劳动定员 30 人，根据《四川省用水定额》（川府函〔2021〕8 号），并结合项目实际情况，项目办公生活用水量按 100L/（人·d）计，则本项目办公生活用水量为 3$m^3$/d（900$m^3$/a）。生活污水产污系数以 0.85 计，则生活污水产生量约为 2.55$m^3$/d（765$m^3$/a），生活污水依托昊阳国际·天府智创产业园厂房已建预处理池收集处理后排入园区污水管网。

项目水平衡图如下：

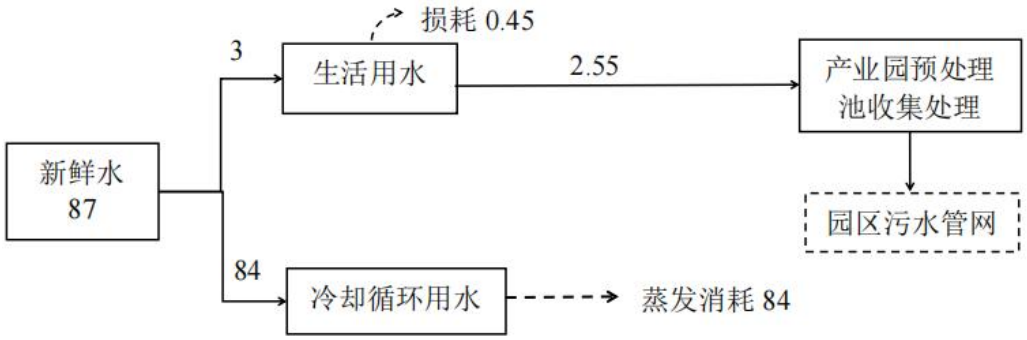


**图 2-1 项目水平衡图 t/a**

## 三、主要设备清单

项目生产过程中使用以下设备，具体见下表 2-4。

**表 2-4 项目主要设备一览表**

| 序号 | 名称 | 型号/规格 | 数量 | 实际型号/规格 | 目前实际建成数量 | 对应工序 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 全自动吹塑机 | HSII-18L-4 | 5 台 | HSII-18L-4 | 3 台 | 吹塑 |
| 2 | 全自动吹塑机 | HSII-12L-3 | 4 台 | HSII-12L-3 | 4 台 | 吹塑 |
| 3 | 全自动吹瓶机 | GLB-02C | 4 台 | GLB-02C | 2 台 | 吹瓶 |
| 4 | 全自动注塑机 | 480T | 2 台 | MA1600III | 1 台 | 注塑 |
| 5 | 全自动注塑机 | 160T | 2 台 | MA2600III | 1 台 | 注塑 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 6 | 全自动注塑机 | / | / | HY-320-PET | 1 台 | 注塑 |
| 7 | 全自动注塑机 | / | / | 300T | 2 台 | 注塑 |
| 8 | 全自动吹瓶机 | / | / | BC-10L | 1 台 | 吹瓶 |
| 9 | 全自动吹瓶机 | / | / | BC-20L | 1 台 | 吹瓶 |
| 10 | 搅拌机 | / | 3 台 | / | 3 台 | 搅拌 |
| 11 | 破碎机 | 30 匹 | 3 台 | 30 匹 | 3 台 | 破碎 |
| 12 | 空压机 | / | 3 台 | / | 3 台 | 吹塑/吹瓶 |
| 13 | 冷却塔 | 175T | 1 台 | 175T | 1 台 | 冷却循环系统 |
| 14 | 冰水组机 | 100 匹 | 1 台 | 100 匹 | 1 台 | |
| 注：吹塑机减少两台，吹塑产品产量减少；注塑机型号、数量发生改变，但注塑产品原辅料用量及产能不变。 | | | | | | |

# 四、产品方案

本次验收阶段项目主要产品具体见下表 2-5。

**表 2-5 项目主要产品方案一览表**

| 产品名称 | 规格 | 单个重量 | 环评设计产能 | | 本次验收阶段实际产能 | | 备注 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 数量 | 总重 | 数量 | 总重 | |
| PP 血液透析器壳体 | 800ml | 65g | 300 万个 | 195t | 300 万个 | 195t | 注吹产品，血液透析器外壳 |
| 塑料桶 | 800mL | 45g | 3500 万个 | 1575t | 2500 万个 | 1125t | 吹塑产品，用于消毒液、医用酒精、透析液等包装 |
| | 1.75L | 100g | 1000 万个 | 1000t | 800 万个 | 800t | |
| | 6L | 260g | 100 万个 | 260t | 100 万个 | 260t | |
| | 10L | 500g | 30 万个 | 150t | 30 万个 | 150t | |
| | 20L | 1200g | 20 万个 | 240t | 15 万个 | 180t | |
| 塑料瓶 | 1L | 15g | 1000 万个 | 150t | 1000 万个 | 150t | 注吹产品，用于消毒液、医用酒精等包装 |
| | 2L | 30g | 450 万个 | 135t | 450 万个 | 135t | |
| | 3L | 50g | 200 万个 | 100t | 200 万个 | 100t | |
| | 5L | 60g | 200 万个 | 120t | 200 万个 | 120t | |
| | 10L | 100g | 150 万个 | 150t | 150 万个 | 150t | |
| | 20L | 150g | 150 万个 | 225t | 150 万个 | 225t | |
| 塑料盖 | 28mm | 3g | 3500 万个 | 105t | 3500 万个 | 105t | 注塑产品，用于本项目医用包装容器 |
| | 38mm | 7g | 3000 万个 | 210t | 3000 万个 | 210t | |
| | 42mm | 13g | 2000 万个 | 260t | 2000 万个 | 260t | |
| | 50mm | 21g | 1000 万个 | 210t | 1000 万个 | 210t | |
| | 63mm | 32g | 500 万个 | 160t | 500 万个 | 160t | |

# 五、营运期主要工艺流程及产污环节

**1、注塑产品工艺流程及产污环节**

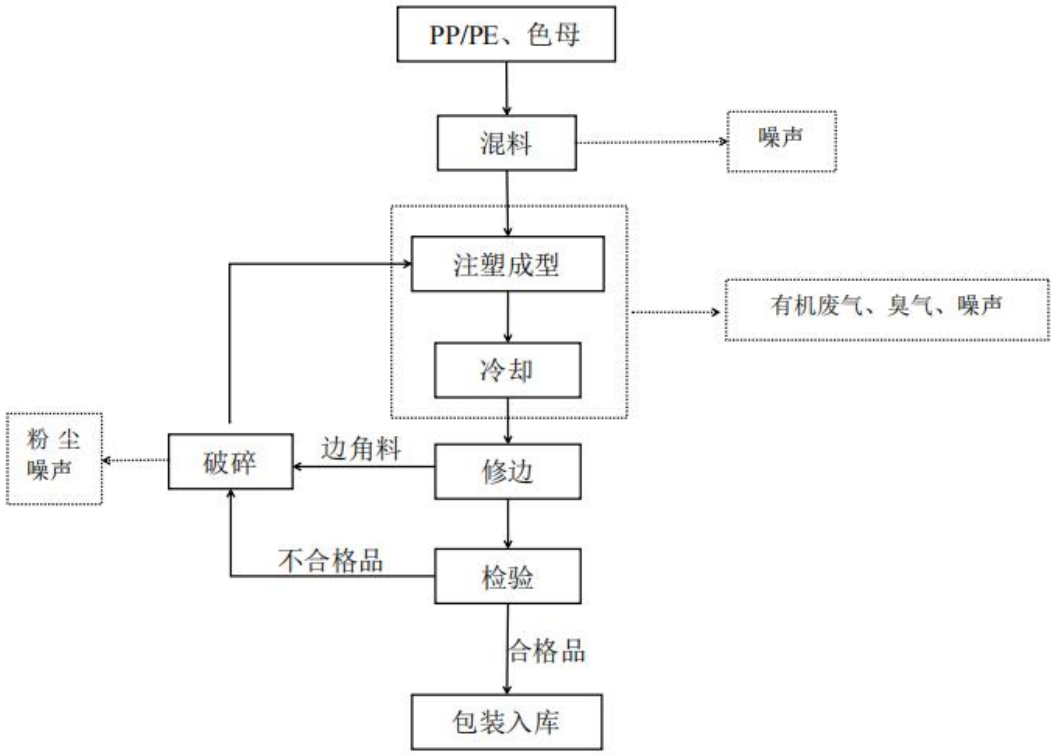


**图2-4　注塑产品工艺流程及产污环节图**

项目瓶盖为注塑产品，工艺流程简述如下：

（1）混料：PP/PE与色母采用搅拌机混合均匀后通过全自动吹塑机进料系统进入注塑机。生产所需PP、PE及色母均为颗粒料，作业过程中不涉及粉料的使用，工序作业过程中无粉尘废气产生，此过程主要产生噪声。

（2）注塑成型、冷却：原料在高温下熔化，将熔融的树脂利用压力注进模具中成型。注塑机是整体的密封机型的设备，树脂颗粒在设备内被加热到熔融状态后被螺杆压力机迅速注射入模体内，使高温熔体充入到闭合腔中与管身连接在一起，经过一定时间和压力保持（又称保压）、冷却，使其固化成型。加热过程采用电加热；注塑机使用冷却水进行间接冷却，冷却水循环使用。严格控制加工温度在200℃左右，小于各树脂的分解温度（PP、PE分解温度大于300℃）。注塑、冷却过程主要产生有机废气、臭气和噪声。

（3）修边：物料成型后会存在毛边、飞边，因此需进入机组自动打边环节进行修边。此过程主要产生边角料。

（4）检验、包装入库：产品经冷却降温后从注塑机中取出，进行检验，检验合格的产品包装入库，不合格品破碎后回用于注塑机注塑。此过程主要产生不合格品。

（5）破碎：修边机检验产生的边角料和不合格品经破碎机破碎后回用于注塑工序。此过程会产生少量粉尘和噪声。

**2、吹塑产品生产工艺流程及产污环节**

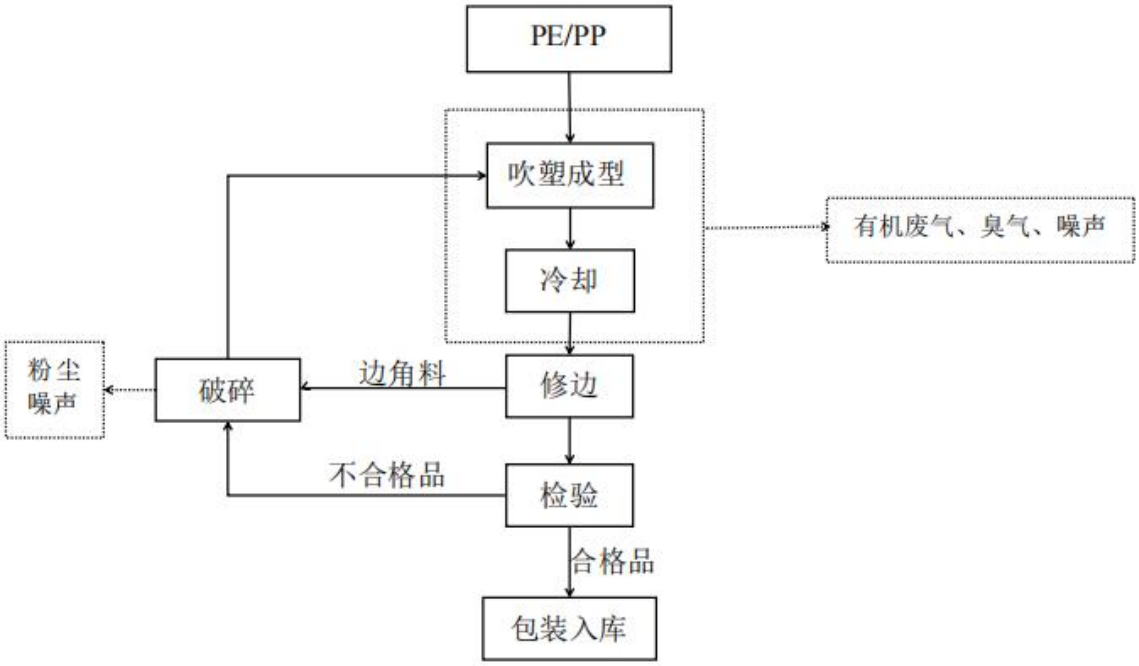


**图2-5 吹塑产品生产工艺流程及产污环节图**

项目PP、PE材质医用包装塑料桶为吹塑产品。

工艺流程简述：

（1）吹塑成型、冷却：PP/PE颗粒通过全自动吹塑机进料系统进入吹塑机，采用电加热使塑料颗粒呈熔融状态，工作温度控制在200℃左右，加热温度小于物料热分解温度（PP、PE分解温度均大于300℃），作业过程中不会出现裂解反应，仅有少部分残存未聚合的反应单体挥发至空气中。模头采用液压油缸注射制成适合吹塑产品的管状料坯。管状料坯在通过液压油缸注射的过程中设备会自动控制料坯的长度及料坯的重量（产品重量)进入吹塑产品模具后，终止注射，模具通过油缸驱动快速合模。合模后由模具的吹气口注入压缩空气，吹塑成型，在模具的型腔外布满了冷却水道，使料坯在吹塑成型后快速冷却定型，冷却为间接冷却，冷却水不接触产品。冷却水采用冷却塔降低水温，循环利用。此过程会产生有机废气、臭气和噪声。

（2）修边：物料成型后会存在毛边、飞边，因此进入机组自动打边环节进行修边。此过程主要产生边角料。

（3）检验、包装入库：产品经冷却降温后从吹塑机中取出，进行检验，检验合格的产品包装入库，不合格品破碎后回用于吹塑机吹塑。此过程主要产生不合格品。

（4）破碎：修边机检验产生的边角料和不合格品经破碎机破碎后回用于吹塑工序。

此过程会产生少量粉尘和噪声。

3、注塑、吹瓶产品生产工艺及产污环节

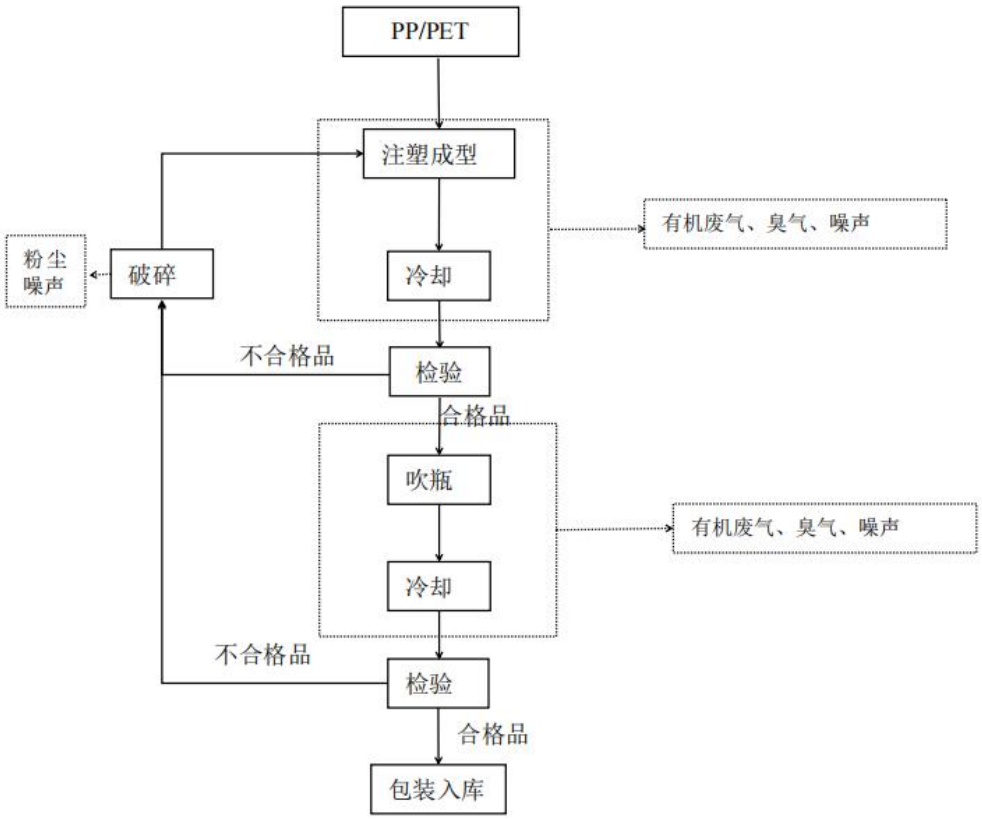


**图2-6 注塑、吹瓶产品生产工艺流程及产污环节图**

项目血液透析器壳体、PET材质医用包装塑料瓶为注塑、吹瓶产品。

工艺流程简述：

（1）注塑成型、冷却：PP/PET通过全自动吹塑机进料系统进入注塑机，原料采用电加热熔化，将熔融的树脂利用压力注进模具中成型。注塑机是整体的密封机型的设备，树脂颗粒在设备内被加热到熔融状态后被螺杆压力机迅速注射入模体内，使高温熔体充入到闭合腔中与管身连接在一起，经过一定时间和压力保持（又称保压）、冷却，使其固化成型。加热过程采用电加热；注塑机使用冷却水进行间接冷却，冷却水循环使用。严格控制加工温度在200℃左右，小于各树脂的分解温度（PP、PET分解温度均大于300℃）。注塑、冷却过程主要产生有机废气、臭气和噪声。

（2）检验：瓶胚经冷却降温后从注塑机中取出，进行检验，检验合格的瓶胚进入吹瓶机。不合格品破碎后回用于注塑机注塑。此过程主要产生不合格品。

（3）吹瓶、冷却：检验合格的瓶胚放置吹瓶机中进行吹瓶，吹瓶温度维持在200℃左右，使瓶坯软化获得压力加工的塑性，这种塑性在受到外来的机械拉伸，通过空压机带来

的压缩空气，将瓶坯吹拉成一定规格型号的瓶子，在模具的型腔外布满了冷却水道，使料胚在吹瓶成型后快速冷却定型。冷却水采用冷却塔降低水温，循环利用。吹瓶过程产生的主要污染物为有机废气、臭气和噪声。

（4）检验、包装入库：产品经冷却降温后从吹瓶机中取出，进行检验，检验合格的产品包装入库，不合格品破碎后回用于注塑工序。此过程主要产生不合格品。

（5）破碎：检验产生的不合格品经破碎机破碎后回用于注塑工序。此过程会产生少量粉尘和噪声。

## 六、项目变动情况

根据生态环境部发布的〈关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知〉（环办〔2015〕52 号）、〈关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知〉（环办环评〔2018〕6 号）、〈关于印发淀粉等五个行业建设项目重大变动清单的通知〉（环办环评函〔2019〕934 号）有关规定，本项目不在 28 个行业建设项目重大变动清单内。

查阅环评并结合实际调查，项目发生的变动为：

（1）项目总平面布置发生改变。

（2）生产设备型号、数量发生改变。

根据生态环境部办公厅 2020 年 12 月 12 日发布实施的《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》（环办环评函〔2020〕688 号）将本项目变动判定如下表：

**表 2-6 项目变动情况一览表**

| 类别 | 环办环评函〔2020〕688 号 | 实际建设情况 | 变动情况分析 |
|---|---|---|---|
| 地点 | 5.重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。 | 经调查，本项目平面布置较环评发生些许变化，具体布置详见附图 2。变动未导致环境防护距离范围变化和新增敏感点。 | 不属于重大变动 |
| 生产工艺 | 6.新增产品品种或生产工艺(含主要生产装置、设备及配套设施)、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：<br>(1)新增排放污染物种类的(毒性、挥发性降低的除外)；<br>（2）位于环境质量不达标区的 | 经调查，本项目部分设备数量及型号发生变化，生产工艺及产品种类不发生改变，产品产量减少，原料用量减少，污染物排放量不增加。 | 不属于重大变动 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | 建设项目相应污染物排放量增加的；<br>（3）废水第一类污染物排放量增加的；<br>（4）其他污染物排放量增加10%及以上的。 | | |

根据以上判定，本项目变动不属于重大变动。

# 表三　主要污染源、污染物处理和排放

## 一、施工期主要污染物和环境保护设施

1、废水：项目施工期间无施工废水产生，废水主要为施工人员生活废水，依托厂区已建的预处理池处理后排入园区污水管网。

2、废气：项目施工期废气主要有施工扬尘和装修废气。项目施工期间加强对施工扬尘的控制，加强场内现场管理，合理安排施工时间，采用科学、文明的施工工艺，加快施工进度。定期洒水抑尘，并对洒落在地面的渣土及时清除，减少扬尘产生。对场地内进行洒水降尘，场内的建筑材料等垃圾要及时清运。在装修材料的选购中，选择有害物质排放量在限量以内的材料，减少废气排放。

3、噪声：本项目施工期噪声主要来自施工现场各类机械设备。采取措施：尽量采用低噪声设备，合理安排施工时间，加强施工队伍的管理，文明施工，避免不必要的噪声发生。

4、固废：项目施工期产生的固废主要为施工现场的建筑垃圾和工人生活垃圾。建筑垃圾除部分用于回收，剩余部分堆放达一定量时应及时清运到指定的建筑垃圾场处理；施工人员每日产生的生活垃圾应经过袋装收集后，由环卫部门统一运送到垃圾处理场集中处理。

经调查，本项目施工期未有环境遗留问题。

## 二、运营期主要污染物和环境保护设施

**1、废水**

本项目运营期冷却水循环使用，不外排。项目废水主要为生活污水。

环评运营期要求：项目生活污水依托昊阳国际·天府智创产业园厂房已建预处理池收集处理后，处理达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）中的三级标准（氨氮、总氮、总磷满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准）后由产业园废水总排口排入市政污水管网，进入园区污水处理厂进行处理，最终排入醴泉河。

验收实际情况：项目生活污水依托昊阳国际·天府智创产业园厂房已建预处理池收集处理后，处理达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）中的三级标准（氨氮、总氮、总磷满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准）后由产业园废水总排口排入市政污水管网，进入园区污水处理厂进行处理，最终排入醴泉河。

**2、废气**

项目运营期废气主要为注塑、吹瓶、吹塑废气和破碎粉尘。

（1）注塑、吹瓶、吹塑废气

环评要求内容：项目注塑、吹塑、吹瓶过程位于密闭车间内，项目拟对车间进行密闭负压抽风收集挥发的有机废气，收集的废气进入干式过滤箱+三级活性炭吸附装置处理后通过一根 15m 排气筒 DA001 排放。

验收实际情况：项目注塑、吹塑、吹瓶过程位于密闭车间内，项目对车间进行密闭负压抽风收集挥发的有机废气，收集的废气进入干式过滤箱+三级活性炭吸附装置处理后通过一根 15m 排气筒 DA001 排放。

（2）破碎粉尘

环评要求内容：采用密闭破碎机进行干式粉碎，破碎过程全密闭，破碎粉尘经破碎机自带袋式除尘器处理后无组织排放。

验收实际情况：项目破碎采用密闭破碎机进行干式粉碎，破碎过程全密闭，破碎粉尘经破碎机自带袋式除尘器处理后无组织排放。

**项目废气治理措施照片：**

| | |
|---|---|
| | |
| 干式过滤箱+三级活性炭吸附装置 | 袋式除尘器 |

**3、噪声**

本项目营运期间噪声主要是吹塑机、吹瓶机、注塑机、搅拌机、破碎机、空压机、冷却塔、冰水机组等设备噪声。

环评运营期要求：

a.设备选型上应选用先进的、噪音低、振动小的设备，安装时采取台基减震、橡胶减震接头或减震垫等措施；

b.合理布置产噪设备。建设单位在布设设备时，注意尽量将高噪声设备集中摆放，置于厂房内合理位置，以有效利用噪声距离衰减作用；

c.安排专人定期维护机械设备，确保其正常运转；

d.空压机需设置在专门的空压机房中。

验收实际情况：经调查，项目选用了先进的、噪声低、振动小的生产设备，安装时采取减振、隔声等措施。在布设生产设备时集中布置，安排专人定期维护机械设备，确保其正常运转。

**4、固体废物**

项目营运期的固体废物主要有生活垃圾、一般工业固废和危险废物。项目固废产生及处置情况对比见表3-1。

**表 3-1 项目固废产生及处置情况对比**

| 序号 | 固废名称 | 实际产生量 t/a | 环评阶段处置情况 | 验收实际处置情况 | 备注 |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | 处置措施 | 处置措施 | |
| 1 | 边角料、不合格品 | 5 | 经破碎后回用于生产 | 经破碎后回用于生产 | 与环评一致 |
| 2 | 废包装材料 | 1.5 | 经收集后外售综合利用 | 经收集后外售综合利用 | 与环评一致 |
| 3 | 生活垃圾 | 4.5 | 收集后由环卫部门统一清运处理 | 收集后由环卫部门统一清运处理 | 与环评一致 |
| 4 | 废矿物油（废润滑油、废液压油） | 2.1 | 暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置 | 暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置 | 与环评一致 |
| 5 | 废油桶 | 0.5 | | | 与环评一致 |
| 6 | 废活性炭 | 7.2 | | | 与环评一致 |
| 7 | 废过滤棉 | 0.2 | | | 与环评一致 |

综上，项目运营期固体废物妥善处置，去向明确。

## 三、环保设施投资

**1、环保设施投资**

本项目总投资 4920 万元，其中环保投资 45 万元，占总投资的 0.9%。本项目投资详见表 3-2。

**表 3-2 环保设施及实际投资情况一览表 单位：（万元）**

| 时期 | 类别 | 污染源 | 污染物 | 治理措施（设施数量、规模、处理能力等） | 环保投资（万元） |
|---|---|---|---|---|---|
| 运营期 | 废水 | 生活污水 | pH、COD、SS、氨氮等 | 依托昊阳国际·天府智创产业园厂房已建预处理池处理后排入园区污水管网进入园区污水处理厂处理 | 依托 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | 废气 | 注塑、吹瓶、吹塑废气 | 非甲烷总烃、臭气 | 干式过滤箱+三级活性炭吸附+15m 高排气筒（DA001） | 30 |
| | | 破碎 | 粉尘 | 经破碎机自带布袋除尘器处理后无组织排放 | / |
| | 噪声 | 机械设备 | 噪声 | 厂房隔声、基础减震、设备维护等 | 5 |
| | 固废 | 边角料、不合格品 | 一般固废 | 破碎后回用于生产 | / |
| | | 废包装材料 | 一般固废 | 经收集后外售 | / |
| | | 生活垃圾 | 一般固废 | 收集后由环卫部门统一清运处理 | 2 |
| | | 废矿物油 | 危险废物 | 暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置 | 3 |
| | | 废油桶 | 危险废物 | | |
| | | 废活性炭 | 危险废物 | | |
| | 雨污分流、清污分流 | | 雨水经厂区雨水管网收集后进入园区雨水管网 | | / |
| | 环境管理（机构、监测能力等） | | 运营期监测计划和实施 | | 3 |
| | 风险 | | 编制应急预案，储备风险防范物资，应急防范知识培训 | | 2 |
| 合计 | | | | | 45 |

# 表四　建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

## 一、建设项目环评报告表的主要结论与建议

**1、项目所在地环境质量现状**

（1）环境空气质量

项目所在区域环境空气中 $PM_{2.5}$、$O_3$ 浓度不满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求，属于不达标区。引用检测报告，TSP 检测结果符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准要求，TVOC 的环境质量现状浓度均能达到《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）附录 D 其他污染物空气质量浓度参考限值要求，说明区域环境空气质量良好。

（2）地表水环境质量

本项目依托昊阳国际·天府智创产业园厂房已建预处理池收集处理达标后由产业园废水总排口排入市政污水管网，进入园区污水处理厂进行处理，最终排入醴泉河。体（醴）泉河水质为良好，水质类别为 III 类。

（3）声学环境质量

本项目建设区厂界外周边 50 米范围内不存在居民住户，不要求对声环境质量进行监测。

**2、环境影响评价结论**

（1）废水

本项目仅有生活污水排放，废水排放量较少，废水经产业园预处理池处理后满足金象园区污水处理厂进水水质要求和相关排放标准，废水经污水处理厂处理达标后排入醴泉河，对区域地表水环境质量影响较小。

（2）废气

本项目废气经采取可行技术治理后通过排气筒达标排放，仅有少量未收集的废气无组织排放。项目废气经相关处理后排放浓度较低，对区域大气环境影响较小。

（3）噪声

本项目运营期噪声在厂界贡献值可以满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求，不会改变区域声环境质量现状。

（4）固体废物

本项目产生的固废去向明确，不外排，可有效地防止固体废弃物的逸散和对环境

的二次污染，不会对周围环境造成影响。

**3、结论**

本项目符合国家产业政策、选址合理，符合规划要求；空气环境以及声环境较好，周围无重大的环境制约因素。本项目贯彻了“清洁生产、总量控制和达标排放”控制污染方针，采取的“三废”及噪声污染治理措施经济合理技术可行。工程实施对地表水、大气、声学等环境不会产生明显不利影响。建设单位严格落实本次环评提出的环保对策，严格执行“三同时”制度，在确保本项目产生的污染物达标排放并满足总量控制要求前提下，本项目在选址范围内实施建设，从环保角度分析是可行的。

## 二、审批部门审批决定

**环境影响评价批复**

眉市环建东〔2025〕5号文摘要如下：

四川悦云享新材料科技有限公司：

你公司报送的《PE/PP/PET 透析器、医用耗材及容器生产基地环境影响报告表》(以下简称“报告表”)收悉。经研究，批复如下：

一、项目建设内容和总体要求

该项目位于经开区新区，项目经东坡区发展和改革局备案(川投资备[2409-511402-04-01-534923]FGQB-0498 号)，主要建设内容为：购买四川天府智创产业园 2 号厂房，建设塑料制品及包装生产线和相关配套设施，设置吹塑机、注塑机等生产设备设施，项目建成后可达年产血液透析器 300 万个、医用容器 6800 万个、瓶盖 1 亿只的生产能力。

该项目严格按照报告表中所列建设项目的性质、规模、工艺地点和拟采取的环境保护措施建设和运行，对环境的不利影响能够得到缓解和控制。你公司应全面落实报告表提出的各项环境保护对策措施和本批复要求。

**二、项目建设应重点做好以下工作**

（一）严格按照报告表要求落实各项环保设施的建设，加强环保设施的日常管理和维护，确保环保设施正常运转及各类污染物稳定达标排放，杜绝事故排放。

（二）落实并优化报告表提出的废气治理措施，确保大气污染物达标排放。注塑、吹塑、吹瓶过程位于密闭车间内，车间密闭负压抽风收集有机废气引入“干式过滤箱+三级活性炭吸附装置”处理后通过 1 根 15 米高排气筒(DA001)排放；破碎过程全密闭

设置，破碎粉尘经破碎机自带袋式除尘器处理后无组织排放。

（三）落实并优化报告表提出的废水处理措施，确保地表水环境安全。生活污水经天府智创产业园已建预处理池处理达到金象园区污水处理厂纳管标准后排入市政污水管网，至园区污水处理厂集中处理。

（四）严格按照报告表要求，落实并优化固体废物污染防治措施，按照“减量化、资源化、无害化”的原则，对固体废物进行分类收集和处置，危险废物交由危废处置资质单位处理，避免造成二次污染，确保环境安全。

（五）按报告表要求，选用低噪设备，采取厂房隔声、设备减振等可靠的防噪措施，确保厂界噪声达标排放。

（六）严格落实地下水和土壤污染防治措施，确保周边环境质量安全。本项目提出源头管控，分区控制，为防止危废暂存间、润滑油存放间物料泄漏渗透地面污染地下水，要求本项目厂区设置重点防渗区、一般防渗区。

（七）严格落实各类环境风险防范措施，按环评要求成立机构，健全组织，确定岗位分工，确保不发生环境污染事故。

（八）认真落实报告表提出的环境管理和环境监测计划。依法定期向公众发布环境信息，主动接受社会监督。

（九）项目主要污染物排放总量已按照《建设项目主要污染物排放总量指标核算及管理暂行办法》核算并经核定，项目在运行中应严格落实总量控制指标要求，确保区域环境质量不因本项目实施而下降。

三、其他有关要求

（一）项目开工建设前，应依法完备行政许可相关手续。

（二）项目建设必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。

（三）项目环境影响评价文件经批准后，如工程的性质、规模、工艺、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批环境影响评价文件，否则不得实施建设。建设项目的环境影响评价文件自批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设的，环境影响评价文件应当报我局重新审核。

（四）项目竣工后，依法在规定时间内进行项目竣工环境保护验收和信息公开，并登录全国建设项目竣工环境保护验收信息平台填报相关信息。经验收合格后，项目

方可正式投入生产，否则将依法予以处罚。

（五）项目建设单位必须认真落实排污许可管理规定，在启动生产设施或者发生实际排污前，主动申请、变更排污许可证或者填报排污登记表。

# 表五　验收监测质量保证及质量控制

**1、质量控制和质量保证**

（1）监测质量保证和质量控制按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

（2）现场采样和测试均严格按《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行了详细的记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因也做了详细说明。

（3）验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，优先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是生态环境部推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定，符合采样要求。

（4）验收监测采样和分析人员，均获得环境监测资质合格证，持证上岗。

（5）气体检测分析过程中的质量保证和质量控制：采样器在进场前对气体分析、采样器流量计等均进行校核。

（6）尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。

（7）被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%～70%之间）。

（8）噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制：分析时使用的声级计经计量部门检定、并在有效期间内，测定前后对噪声仪进行了校正，测定前后声级≤0.5dB(A)。

（9）采样记录及分析结果：验收监测的采样记录及分析测试结果，均按国家标准和监测技术规范有关要求进行数据处理和填报，并按有关规定和要求进行了三级审核。

**2、检测方法及仪器**

检测方法及仪器信息见下表。

**表 5-1　有组织废气检测方法、使用仪器及检出限 单位：mg/m³**

| 检测项目 | 检测方法 | 使用仪器及编号 | 检出限 |
|---|---|---|---|
| 流量 | 固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及修改单 | EM-2072A 智能双路烟气采样器、HHSI-CY-119 | / |
| 非甲烷总烃 | 固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定气相色谱法 HJ 38-2017 | GC9790I 气相色谱仪、HHSI-FX-025 | 0.07 |
| 臭气浓度(无量纲) | 环境空气和废气 臭气的测定三点比较式臭袋法 HJ 1262-2022 | / | / |

**表 5-2　无组织废气检测方法、使用仪器及检出限　单位：mg/m³**

| 检测项目 | 检测方法 | 使用仪器及编号 | 检出限 |
|---|---|---|---|

| | | | |
|---|---|---|---|
| 总悬浮颗粒物(TSP) | 环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HI 1263-2022 | ME204E 万分之一天平、HHSI-FX-001 | 0.007 |
| 非甲烷总烃 | 环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017 | GC9790II气相色谱仪、HHSJ-FX-025 | 0.07 |
| 臭气浓度（无量纲） | 环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法 HJ 1262-2022 | / | / |

**表 5-3 噪声检测方法及使用仪器**

| 检测项目 | 检测方法 | 使用仪器及编号 |
|---|---|---|
| 工业企业厂界环境噪声 | 工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008 | P6-8232 风向风速仪、HHSJ-CY-029；AWA6022A 声校准器、HHSJ-CY-022；AWA6228+多功能声级计（噪声分析仪）、HHSJ-CY-020 |
| | 环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正 HJ 706-2014 | |

**3、监测单位能力情况**

四川环华盛锦环境检测有限公司成立于 2018 年 9 月 4 日，注册地位于成都市成华区龙潭工业园成宏路 72 号 1 号楼 13 层 1302 室，法人代表为杨文。经营范围包括：一般项目：环境保护监测；生态资源监测；土地调查评估服务；环保咨询服务；噪声与振动控制服务；工程和技术研究和试验发展；工程管理服务；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）许可项目：建设工程质量检测；水利工程质量检测；室内环境检测；辐射监测；职业卫生技术服务。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准）。

# 表六　验收监测内容

根据项目实际污染物排放情况，本次验收监测委托四川环华盛锦环境检测有限公司对项目废气、厂界噪声进行了检测。

## 一、噪声监测

本次检测项目、检测点位及检测频次见表 6-1，检测布点图详见附图 3。

**表 6-1 噪声检测内容及频次**

| 检测类别 | 检测点位 | 检测项目 | 检测频次 |
|---|---|---|---|
| 噪声 | 1#（项目地东侧厂界外 1m 处） | 工业企业厂界环境噪声 | 检测 2 天；<br>昼夜各 1 次 |
| | 2#（项目地南侧厂界外 1m 处） | | |
| | 3#（项目地西侧厂界外 1m 处） | | |
| | 4#（项目地北侧厂界外 1m 处） | | |

## 二、废气监测

本次废气检测项目、检测点位及检测频次见表 6-2、6-3，检测布点详见附图 3。

**表 6-2 有组织废气检测内容及频次**

| 检测点位 | 检测项目 | 样品状态 | 检测频次 |
|---|---|---|---|
| 1#（废气排气筒）（DA001） | 臭气浓度 | 气袋 | 检测 2 天；<br>4 次/天 |
| | 非甲烷总烃 | 气袋 | |

**表 6-3 无组织废气检测内容及频次**

| 检测类别 | 检测点位 | 检测项目 | 样品状态 | 检测频次 |
|---|---|---|---|---|
| 无组织废气 | 1#（项目地西侧厂界外 3m 处）<br>2#（项目地东南侧厂界外 3m 处）<br>3#（项目地东侧厂界外 3m 处）<br>4#（项目地东北侧厂界外 3m 处） | 非甲烷总烃 | 气袋 | 检测 2 天；<br>4 次/天 |
| | | 臭气浓度 | 真空瓶 | |
| | | 低浓度颗粒物 | 金属采样头 | |

## 三、废水排放调查

经调查，本项目实行雨污分流制，雨水经场内雨水管网收集后排入园区雨水管网；项目运营期冷却水循环使用，不外排。项目生活污水依托昊阳国际·天府智创产业园厂房已建预处理池收集处理达标后，由产业园废水总排口排入市政污水管网，进入园区污水处理厂进行处理，

最终排入醴泉河。

## 四、固废处置检查

本项目运营期产生的固废有生活垃圾、一般工业固废和危险废物。项目生活垃圾收集后由环卫部门统一清运处理；废边角料、不合格品经破碎后回用于生产；废包装材料收集后外售综合利用。危险废物（废矿物油、废油桶、废活性炭、废过滤棉）收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位清运处置。项目各项固废落实了环评的处置要求，固废得到了妥善处置，去向明确。

# 表七　验收监测结果

## 一、验收监测期间生产工况记录

2025 年 5 月 10 日-5 月 11 日四川环华盛锦环境检测有限公司对四川悦云享新材料科技有限公司 PE/PP/PET 透析器、医用耗材及容器生产基地项目进行了采样检测。检测期间，项目工况如下：

**表 7-1　运行工况表**

| 运行日期（2025 年） | 产品名称 | 设计日产量 | 实际日产量 |
|---|---|---|---|
| 5 月 10 日 | 血液透析器 | 1 万个 | 7300 个 |
| | 医用容器 | 22.6 万 | 16.4 万 |
| | 瓶盖 | 33 万 | 24 万 |
| 5 月 11 日 | 血液透析器 | 1 万个 | 7200 个 |
| | 医用容器 | 22.6 万 | 16.2 万 |
| | 瓶盖 | 33 万 | 23.7 万 |

## 二、验收监测结果

### 1、废气

（1）有组织废气

根据四川环华盛锦环境检测有限公司《检测报告》（环盛检字（2025）第 05-037 号），本项目竣工环境保护设施验收监测期间，有组织废气检测结果见表 7-2、7-3：

**表 7-2 有组织废气检测结果一览表（一）**

| 检测点位 | 采样日期（2025 年） | 检测项目 | 检测结果 | | | | | 标准限值 | 结果评价 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 第 1 次 | 第 2 次 | 第 3 次 | 第 4 次 | 均值 | | |
| 1#（DA001） | 5 月 10 日 | 流量（$Nm^3/h$） | 15462 | 14667 | 15298 | 14981 | / | / | / |
| | | 非甲烷总烃 排放浓度（$mg/m^3$） | 2.45 | 2.44 | 2.43 | 2.43 | 2.44 | 60 | 符合 |
| | 5 月 11 日 | 流量（$Nm^3/h$） | 15240 | 15571 | 15418 | 15109 | / | / | / |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 非甲烷总烃 | 排放浓度（mg/m³） | 2.40 | 2.33 | 2.35 | 2.22 | 2.32 | 60 | 符合 |

**表 7-3 有组织废气检测结果一览表（二）**

| 检测点位 | 采样日期（2024年） | 检测项目 | 检测结果 | | | | | 标准限值 | 结果评价 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 第 1 次 | 第 2 次 | 第 3 次 | 第 4 次 | 最大值 | | |
| 1#（DA001） | 5 月 10 日 | 流量（Nm³/h） | 15460 | 14667 | 15298 | 14981 | / | / | / |
| | | 臭气（无量纲） | 354 | 354 | 416 | 416 | 416 | 2000 | 符合 |
| | 5 月 11 日 | 流量（Nm³/h） | 15240 | 15571 | 15418 | 15109 | / | / | / |
| | | 臭气（无量纲） | 416 | 354 | 416 | 354 | 416 | 2000 | 符合 |

由表 7-2、表 7-3 可知，在验收检测期间，有组织废气检测中，1#非甲烷总烃检测结果满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）中相关标准限值要求，臭气浓度检测结果满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中相关标准限值要求。

（2）无组织废气

根据四川环华盛锦环境检测有限公司出具的《检测报告》（环盛检字（2025）第 05-037 号），本项目竣工环境保护设施验收监测期间，无组织废气检测结果见表 7-4：

**表 7-4 无组织废气检测结果一览表（一） 单位：mg/m³**

| 采样日期（2025 年） | 检测项目 | 检测点位 | 检测结果 | | | | 标准限值 | 结果评价 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 天气：晴；风向：西风；风速：1.3m/s～1.5m/s；气温：24.2℃～25.3℃；气压：94.3kPa～94.6kPa | | | | | |
| | | | 第 1 次 | 第 2 次 | 第 3 次 | 第 4 次 | | |
| 5 月 10 日 | 非甲烷总烃 | 1# | 1.16 | 1.20 | 1.19 | 1.19 | / | / |
| | | 2# | 1.51 | 1.55 | 1.67 | 1.60 | | |
| | | 3# | 1.03 | 1.04 | 1.06 | 1.03 | | |
| | | 4# | 1.48 | 1.52 | 1.55 | 1.54 | | |
| | | 最大值 | 1.67 | | | | 4.0 | 符合 |
| | 总悬浮颗粒物（TSP） | 1# | 0.158 | 0.138 | 0.138 | 0.138 | / | / |
| | | 2# | 0.197 | 0.177 | 0.197 | 0.177 | | |
| | | 3# | 0.276 | 0.237 | 0.256 | 0.256 | | |

| | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 4# | 0.217 | 0.197 | 0.217 | 0.217 | | |
| | | 最大值 | 0.276 | | | | 1.0 | 符合 |
| | 臭气浓度（无量纲） | 1# | ＜10 | ＜10 | ＜10 | ＜10 | / | / |
| | | 2# | ＜10 | ＜10 | ＜10 | ＜10 | | |
| | | 3# | ＜10 | ＜10 | ＜10 | ＜10 | | |
| | | 4# | ＜10 | ＜10 | ＜10 | ＜10 | | |
| | | 最大值 | ＜10 | | | | 20 | 符合 |

**表 7-5 无组织废气检测结果一览表（二） 单位：mg/m³**

| 采样日期（2025 年） | 检测项目 | 检测点位 | 检测结果 | | | | 标准限值 | 结果评价 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 天气：晴；风向：西风；风速：1.2m/s～1.4m/s；气温：25.7℃～26.5℃；气压：94.5kPa～94.8kPa | | | | | |
| | | | 第 1 次 | 第 2 次 | 第 3 次 | 第 4 次 | | |
| 5 月 11 日 | 非甲烷总烃 | 1# | 1.20 | 1.23 | 1.25 | 1.24 | / | / |
| | | 2# | 1.47 | 1.49 | 1.50 | 1.49 | | |
| | | 3# | 1.03 | 1.04 | 1.06 | 1.07 | | |
| | | 4# | 1.43 | 1.45 | 1.47 | 1.48 | | |
| | | 最大值 | 1.50 | | | | 4.0 | 符合 |
| | 总悬浮颗粒物（TSP） | 1# | 0.079 | 0.118 | 0.118 | 0.118 | / | / |
| | | 2# | 0.177 | 0.158 | 0.158 | 0.158 | | |
| | | 3# | 0.197 | 0.197 | 0.178 | 0.177 | | |
| | | 4# | 0.177 | 0.158 | 0.158 | 0.158 | | |
| | | 最大值 | 0.197 | | | | 1.0 | 符合 |
| | 臭气（无量纲） | 1# | ＜10 | ＜10 | ＜10 | ＜10 | / | / |
| | | 2# | ＜10 | ＜10 | ＜10 | ＜10 | | |
| | | 3# | ＜10 | ＜10 | ＜10 | ＜10 | | |
| | | 4# | ＜10 | ＜10 | ＜10 | ＜10 | | |
| | | 最大值 | ＜10 | | | | 20 | 符合 |

由表 7-4、表 7-5 可知，验收检测期间，无组织废气检测中，1#-4#非甲烷总烃、颗粒物检测结果均满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）中相关标准限值要求，臭气浓度检测结果均满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中相关标准限值要求。

**2、噪声**

根据四川环华盛锦环境检测有限公司出具的《检测报告》（环盛检字（2025）第 05-037 号），本项目竣工环境保护设施验收检测期间，噪声检测结果见表 7-6：

**表 7-6 噪声检测结果一览表　单位：dB（A）**

| 检测点位 | 检测结果（等效连续 A 声级） | | | |
|---|---|---|---|---|
| | 2025 年 5 月 10 日 | | 2025 年 5 月 11 日 | |
| | 昼间 | 夜间 | 昼间 | 夜间 |
| | 天气：晴；<br>风向：东南风；<br>风速：1.2m/s~1.6m/s | 天气：无雨雪、无雷电；<br>风向：南风；<br>风速：1.3m/s~1.8m/s | 天气：晴；<br>风向：东南风；<br>风速：1.3m/s~1.5m/s | 天气：无雨雪、无雷电；<br>风向：东南风；<br>风速：1.2m/s~1.7m/s |
| 1# | 54 | 47 | 56 | 46 |
| 2# | 53 | 52 | 57 | 53 |
| 3# | 55 | 48 | 55 | 47 |
| 4# | 53 | 48 | 55 | 48 |
| 标准限值 | 65 | 55 | 65 | 55 |
| 结果评价 | 符合 | 符合 | 符合 | 符合 |

由表 7-6 可知，验收监测期间，噪声检测中，1#-4#昼夜间噪声值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类标准限值要求。

**3、废水**

经调查，本项目实行雨污分流制，雨水经场内雨水管网收集后排入园区雨水管网；项目运营期冷却水循环使用，不外排。项目生活污水依托昊阳国际·天府智创产业园厂房已建预处理池收集处理达标后，由产业园废水总排口排入市政污水管网，进入园区污水处理厂进行处理，最终排入醴泉河。

**4、固废**

本项目运营期产生的固废有生活垃圾、一般工业固废和危险废物。项目生活垃圾收集后由环卫部门统一清运处理；废边角料、不合格品经破碎后回用于生产；废包装材料收集后外售综合利用。危险废物（废矿物油、废油桶、废活性炭、废过滤棉）收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位清运处置。项目各项固废落实了环评的处置要求，固废得到了妥善处置，去向明确。

## 三、总量控制指标

（1）环评及批复要求

根据项目环评及批复知，项目废气总量控制指标为：VOCs：0.4265t/a；废水总量控制指标为：COD：0.0153t/a，氨氮：0.0008t/a。

（2）排污许可登记

四川悦云享新材料科技有限公司已填报并取得固定污染源排污登记回执（登记编号：91511402MADYFJG662001X）。

（3）验收核查

①废水

项目运营期冷却水循环使用，不外排。项目生活污水依托昊阳国际·天府智创产业园厂房已建预处理池收集处理达标后，由产业园废水总排口排入市政污水管网，进入园区污水处理厂进行处理，最终排入醴泉河。

②废气

项目注塑、吹塑、吹瓶过程位于密闭车间内，项目对车间进行密闭负压抽风收集挥发的有机废气，收集的废气进入干式过滤箱+三级活性炭吸附装置处理后通过一根 15m 排气筒 DA001 排放。项目破碎采用密闭破碎机进行干式粉碎，破碎过程全密闭，破碎粉尘经破碎机自带袋式除尘器处理后无组织排放。

根据四川环华盛锦环境检测有限公司《检测报告》（环盛检字（2025）第 05-037 号），项目有组织废气核算结果如下：

VOCs：0.2727t/a。

综上，项目 VOCs 排放量满足总量控制要求。

# 表八　环境管理执行情况检查

**1、环保审批手续及“三同时”执行情况**

2025 年 1 月，四川悦云享新材料科技有限公司委托编制完成了《四川悦云享新材料科技有限公司 PE/PP/PET 透析器、医用耗材及容器生产基地项目环境影响报告表》；2025 年 1 月 26 日取得了眉山市东坡生态环境局批复《眉市环建东〔2025〕5 号》，同意项目实施建设。2025 年 3 月，四川悦云享新材料科技有限公司已填报并取得固定污染源排污登记回执（登记编号：91511402MADYFJG662001X）。该项目环评、环保手续齐全。

本项目环评设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用，符合“三同时”要求。

**2、环保治理设施的完成、运行、维护情况检查**

项目环保设施正常运行，常规检修、日常保养、维护均由四川悦云享新材料科技有限公司负责。

**3、环境保护档案管理情况检查**

与项目有关的各项环保档案资料（例如：环评报告表、环评批复等文件）均由四川悦云享新材料科技有限公司办公室管理，负责登记归档并保管。

**4、环境保护制度的建立和执行情况检查**

公司建立健全了比较完备的相应环保设施运行、维护制度，将责任具体化，公司环保负责人随时对环保设施进行监督管理，发现问题及时整改，确保环保设施的正常运行。

环保设施按照操作规程和运行管理条例进行日常使用、保养和维护检修。

**5、建设和试生产期间问题调查**

经调查，本项目在建设期和试生产期间，未发生污染事件，未接到扰民投诉。

**6、总量控制**

（1）环评及批复要求

根据项目环评及批复知，项目废气总量控制指标为：VOCs：0.4265t/a；废水总量控制指标为：COD：0.0153t/a，氨氮：0.0008t/a。

（2）排污许可

四川悦云享新材料科技有限公司已填报并取得固定污染源排污登记回执（登

记编号：91511402MADYFJG662001X）。

（3）验收核查

①废水

项目运营期冷却水循环使用，不外排。项目生活污水依托昊阳国际·天府智创产业园厂房已建预处理池收集处理达标后，由产业园废水总排口排入市政污水管网，进入园区污水处理厂进行处理，最终排入醴泉河。

②废气

项目注塑、吹塑、吹瓶过程位于密闭车间内，项目对车间进行密闭负压抽风收集挥发的有机废气，收集的废气进入干式过滤箱+三级活性炭吸附装置处理后通过一根 15m 排气筒 DA001 排放。项目破碎采用密闭破碎机进行干式粉碎，破碎过程全密闭，破碎粉尘经破碎机自带袋式除尘器处理后无组织排放。

根据四川环华盛锦环境检测有限公司《检测报告》（环盛检字（2025）第 05-037 号），项目有组织废气核算结果如下：

VOCs：0.2727t/a。

综上，项目 VOCs 排放量满足总量控制要求。

**7、环评批复要求落实情况**

本项目与环评报告及批复要求对比可知：项目在实际建设中均按环评报告要求进行了建设，项目在建设过程中没有发生重大变动，施工及运营期已采取的环境保护措施与环境保护主管部门审批要求《眉市环建东〔2025〕5 号》的对比情况详见下表 8-1。

**表 8-1 环保措施与环评批复落实情况调查表**

| 序号 | 环评、环评批复环保措施 | 实际落实情况 | 落实情况 |
|---|---|---|---|
| 1 | 严格按照报告表要求落实各项环保设施的建设，加强环保设施的日常管理和维护，确保环保设施正常运转及各类污染物稳定达标排放，杜绝事故排放。 | 经调查，项目严格按照报告表要求落实了各项环保设施的建设，加强环保设施的日常管理和维护，以确保环保设施的正常运转。验收监测期间，项目有组织废气、无组织废气、厂界噪声均为达标排放。 | 已落实 |
| 2 | 落实并优化报告表提出的废气治理措施，确保大气污染物达标排放。注塑、吹塑、吹瓶过程位于密闭车间内，车间密闭负压抽风收集有机废气引 | 经调查，项目严格落实了报告表提出的废气治理措施，项目注塑、吹塑、吹瓶过程位于密闭车间内，车间密闭负压抽风收集有机废气引入“干式过滤箱+三级活性炭吸 | 已落实 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | 入“干式过滤箱+三级活性炭吸附装置”处理后通过 1 根 15 米高排气筒(DA001)排放；破碎过程全密闭设置，破碎粉尘经破碎机自带袋式除尘器处理后无组织排放。 | 附装置”处理后通过 1 根 15 米高排气筒(DA001)排放；破碎过程全密闭设置，破碎粉尘经破碎机自带袋式除尘器处理后无组织排放。 | |
| 3 | 落实并优化报告表提出的废水处理措施，确保地表水环境安全。生活污水经天府智创产业园已建预处理池处理达到金象园区污水处理厂纳管标准后排入市政污水管网，至园区污水处理厂集中处理。 | 经调查，本项目落实并优化了报告表提出的废水处理措施。生活污水经天府智创产业园已建预处理池处理达到金象园区污水处理厂纳管标准后排入市政污水管网，至园区污水处理厂集中处理。 | 已落实 |
| 4 | 严格按照报告表要求，落实并优化固体废物污染防治措施，按照“减量化、资源化、无害化”的原则，对固体废物进行分类收集和处置，危险废物交由危废处置资质单位处理，避免造成二次污染，确保环境安全。 | 经调查，项目严格按照报告表要求，落实了固体废物污染防治措施，按照“减量化、资源化、无害化”的原则，对固体废物进行分类收集和处置，危险废物交由危废处置资质单位处理，避免造成二次污染，确保环境安全。 | 已落实 |
| 5 | 按报告表要求，选用低噪设备，采取厂房隔声、设备减振等可靠的防噪措施，确保厂界噪声达标排放。 | 经调查，项目按报告表要求，选用了低噪设备，采取厂房隔声、设备减振等可靠的防噪措施，根据验收检测报告，项目 1#-4#昼夜间噪声值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类标准限值要求。 | 已落实 |
| 6 | 严格落实地下水和土壤污染防治措施，确保周边环境质量安全。本项目提出源头管控，分区控制，为防止危废暂存间、润滑油存放间物料泄露渗透地面污染地下水，要求本项目厂区设置重点防渗区、一般防渗区。 | 经调查，项目严格落实了地下水和土壤污染防治措施，确保周边环境质量安全。项目对厂区进行分区防渗处理，对危废暂存间进行重点防渗。项目润滑油随买随用，故未建设润滑油存放间。 | 已落实 |
| 7 | 严格落实各类环境风险防范措施，按环评要求成立机构，健全组织，确定岗位分工，确保不发生环境污染事故。 | 经调查，项目严格落实了各类环境风险防范措施，按环评要求成立机构，健全组织，确定岗位分工，确保不发生环境污染事故。 | 已落实 |
| 8 | 认真落实报告表提出的环境管理和环境监测计划。依法定期向公众发布环境信息，主动接受社会监督。 | 项目认真落实了报告表提出的环境管理和环境监测计划。依法定期向公众发布环境信息，主动接受社会监督。 | 已落实 |
| 9 | 项目主要污染物排放总量已按照《建设项目主要污染物排放总量指标核算及管理暂行 | 本次验收期间，污染物排放总量为：VOCs0.2727t/a，不超过总量 | 已落实 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | 办法》核算并经核定，项目在运行中应严格落实总量控制指标要求，确保区域环境质量不因本项目实施而下降。 | 控制指标。 | |

# 表九　验收监测结论

## 一、污染物监测、调查结论

**1、废气**

经调查，项目施工期未发生大气污染事故。

验收检测期间，有组织废气检测中，1#非甲烷总烃检测结果满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）中相关标准限值要求，臭气浓度检测结果满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中相关标准限值要求。无组织废气检测中，1#-4#非甲烷总烃、颗粒物检测结果均满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）中相关标准限值要求，臭气浓度检测结果均满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中相关标准限值要求。

**2、噪声**

经调查，项目施工期无噪声扰民投诉。

验收检测期间，噪声检测中，1#-4#昼夜间噪声值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类标准限值要求。

**3、废水**

经调查，项目施工期未发生水体污染事故。

经调查，本项目实行雨污分流制，雨水经场内雨水管网收集后排入园区雨水管网；项目运营期冷却水循环使用，不外排。项目生活污水依托昊阳国际·天府智创产业园厂房已建预处理池收集处理达标后，由产业园废水总排口排入市政污水管网，进入园区污水处理厂进行处理，最终排入醴泉河。

**4、固废**

经调查，项目施工期未遗留固废环境问题。

本项目运营期产生的固废有生活垃圾、一般工业固废和危险废物。项目生活垃圾收集后由环卫部门统一清运处理；废边角料、不合格品经破碎后回用于生产；废包装材料收集后外售综合利用。危险废物（废矿物油、废油桶、废活性炭、废过滤棉）收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位清运处置。项目各项固废落实了环评的处置要求，固废得到了妥善处置，去向明确。

**5、总量控制指标**

（1）环评及批复要求

根据项目环评及批复知，项目废气总量控制指标为：VOCs：0.4265t/a；废水总量控制指标为：COD：0.0153t/a，氨氮：0.0008t/a。

（2）排污许可登记

四川悦云享新材料科技有限公司已填报并取得固定污染源排污登记回执（登记编号：91511402MADYFJG662001X）。

（3）验收核查

①废水

项目运营期冷却水循环使用，不外排。项目生活污水依托昊阳国际·天府智创产业园厂房已建预处理池收集处理达标后，由产业园废水总排口排入市政污水管网，进入园区污水处理厂进行处理，最终排入醴泉河。

②废气

项目注塑、吹塑、吹瓶过程位于密闭车间内，项目对车间进行密闭负压抽风收集挥发的有机废气，收集的废气进入干式过滤箱+三级活性炭吸附装置处理后通过一根 15m 排气筒 DA001 排放。项目破碎采用密闭破碎机进行干式粉碎，破碎过程全密闭，破碎粉尘经破碎机自带袋式除尘器处理后无组织排放。

根据四川环华盛锦环境检测有限公司《检测报告》（环盛检字（2025）第 05-037 号），项目有组织废气核算结果如下：

VOCs：0.2727t/a。

综上，项目 VOCs 排放量满足总量控制要求。

## 二、结论

综上所述，四川悦云享新材料科技有限公司“PE/PP/PET 透析器、医用耗材及容器生产基地”项目审查、审批手续完备。环保设施及措施已基本按照环评要求建成和运行，未发生重大变动，污染物排放达标，固废处置得当，环保管理制度健全，建议通过环境保护验收。

## 三、建议

（1）进一步加强环保设施的运行管理、维护，保证环保设施运行效率和处理效果的可靠性、稳定性，确保污染物稳定达标排放，避免事故排放。

（2）规范和完善危险废物管理，及时转运处置。

# 建设项目工程竣工环境保护验收登记表

填表单位（盖章）：四川悦云享新材料科技有限公司　　填表人（签字）：　　项目经办人（签字）：

| | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 建设项目 | 项目名称 | PE/PP/PET 透析器、医用耗材及容器生产基地 | | | | | 项目代码 | 2409-511402-04-01-534923 | 建设地点 | 四川省眉山市东坡区经济开发区新区本草大道北段 19 号天府智创产业园 2 号楼 | | | |
| | 行业类别（分类管理名录） | 二十六、橡胶和塑料制品业 29 塑料制品业 292 | | | | | 建设性质 | ☑新建 □改扩建 □技术改造 | | 项目厂区中心经度/纬度 | 东经 103°47′53.591″ 北纬 30°6′24.558″ | | |
| | 设计生产能力 | 年产血液透析器 300 万个、医用容器 6800 万个、瓶盖 1 亿只 | | | | | 实际生产能力 | 年产血液透析器 300 万个、医用容器 5595 万个、瓶盖 1 亿只 | 环评单位 | 眉山宏德环境技术有限公司 | | | |
| | 环评文件审批机关 | 眉山市东坡生态环境局 | | | | | 审批文号 | 眉市环建东〔2025〕5 号 | 环评文件类型 | 报告表 | | | |
| | 开工日期 | 2025 年 1 月 | | | | | 竣工日期 | 2025 年 3 月 | 排污许可证申领时间 | / | | | |
| | 环保设施设计单位 | / | | | | | 环保设施施工单位 | / | 本工程排污许可证编号 | 91511402MADYFJG662001X | | | |
| | 验收单位 | 四川悦云享新材料科技有限公司 | | | | | 环保设施监测单位 | 四川环华盛锦环境检测有限公司 | 验收监测时工况 | / | | | |
| | 投资总概算（万元） | 4920 | | | | | 环保投资总概算（万元） | 45 | 所占比例（%） | 0.9 | | | |
| | 实际总投资（万元） | 4920 | | | | | 实际环保投资（万元） | 45 | 所占比例（%） | 0.9 | | | |
| | 废水治理（万元） | 0 | 废气治理（万元） | 30 | 噪声治理（万元） | 5 | 固体废物治理（万元） | 5 | 绿化及生态（万元） | / | 其他（万元） | 5 | |
| | 新增废水处理设施能力 | / | | | | | 新增废气处理设施能力 | / | 年平均工作时间 | 300 天 | | | |
| 运营单位 | | 四川悦云享新材料科技有限公司 | | | | 运营单位　社会统一信用代码（或组织机构代码） | | 91511402MADYFJG662 | 验收时间 | 2025 年 6 月 | | | |

| 污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填） | 污染物 | | 原有排放量(1) | 本期工程实际排放浓度(2) | 本期工程允许排放浓度(3) | 本期工程产生量(4) | 本期工程自身削减量(5) | 本期工程实际排放量(6) | 本期工程核定排放总量(7) | 本期工程“以新带老削减量(8) | 全厂实际排放总量(9) | 全厂核定排放总量(10) | 区域平衡替代削减量(11) | 排放增减量(12) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 废水 | | | | | | | | | | | | | |
| | 化学需氧量 | | | | | | | | | | | | | |
| | 氨氮 | | | | | | | | | | | | | |
| | 废气 | | | | | | | | | | | | | |
| | 二氧化硫 | | | | | | | | | | | | | |
| | 颗粒物 | | | | | | | | | | | | | |
| | 氮氧化物 | | | | | | | | | | | | | |
| | 与项目有关的其他特征污染物 | VOCs | | | | | | 0.2727 | 0.2727 | | | 0.2727 | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)= (4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升